

- ☑ **ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ** с эффектом самозалечивания
- ☑ **РЕМОНТ БЕТОНА** и восстановление конструкций
- ☑ **ГИДРОФОБИЗАЦИЯ** и очистка фасадов
- ☑ **герметизация** межпанельных швов

+7 863 270 10 20
+7 928 270 73 77



ПЕНЕТРОН
ДОН

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ И ТЕХНОЛОГИИ

ТЭКТОР® 201

ПОЛИУРЕТАНОВАЯ ГЕРМЕТИЗИРУЮЩАЯ МАСТИКА

/ ТУ 5772 - 001 - 13890679 – 2012 /

ОПИСАНИЕ:

Двухкомпонентная полиуретановая отверждающаяся мастика. Предназначена для герметизации стыков с деформативностью до 25 %, строящихся и ремонтируемых зданий. t прим. от –20 до +30°C, t экспл. от –50 до +70°C. Основа – полиуретановый каучук. После отверждения мастика представляет собой резиноподобный, водостойкий, эластичный и прочный материал. Цвет: белый, серый, RAL (под заказ)

СВОЙСТВА:

- высокая стойкость к воздействию эксплуатационных факторов в диапазоне температур от –50 до +70°C.
- прогнозируемый срок службы – 8-10 лет.
- отличная адгезия к бетону, цементно-песчаному раствору, металлам, дереву, кирпичу, оштукатуренным поверхностям.
- высокая деформативность.
- стойкость к УФ-излучению.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

- Герметизация межпанельных швов и стыков конструкций зданий и отдельных его элементов
- Воздухо- и влагозащита стыков ограждающих конструкций и панельных плит строящихся и ремонтируемых зданий и сооружений с деформативностью до 25 %.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Жизнеспособность при 23°C, час	3,5
Условная прочность в момент разрыва при 20°C, МПа	0,8
Относительное удлинение в момент разрыва при 20°C, %	500
Относительное удлинение в момент разрыва при -50°C, %	110
Характер разрушения	когезионный
Сопrotивление текучести, мм	0
Рабочий диапазон температур нанесения, °C	-15 - +30
Модуль упругости при +23°C, МПа	0,2
Модуль упругости при -20°C, МПа	0,3
Плотность, кг/м ³	1500
Прогнозируемый срок службы, год	10 лет

КОМПЛЕКТНОСТЬ МАСТИКИ:

Мастика ТЭКТОР® 201 поставляется в виде комплекта из двух компонентов. Компонент №1 – наполнитель - паста белого цвета. Компонент №2 – вязкая жидкость светло-жёлтого или чёрного цвета, расфасованная в пластиковые контейнеры с герметичной крышкой. Весовое соотношение обеспечивается при фасовке компонентов на заводе-изготовителе.

ПОДГОТОВКА МАСТИКИ К РАБОТЕ:

Снять крышки с ведра компонента №1 и с контейнера компонента №2. Тщательно перемешивая, вылить весь компонент №2 (проверив, что не осталось остатков компонента №2 на дне и стенках контейнера) в ведро с компонентом №1 и перемешать до получения однородной массы при помощи низкооборотистой дрели в течение 6 – 8 минут. После перемешивания проконтролировать однородность массы герметика на предмет полного размешивания компонента №2.

В процессе перемешивания компонентов, мастика становится менее густой и вязкой. При необходимости получения малых объемов мастики следует перемешать 9 весовых части компонента №1 с одной весовой частью компонента №2, после плотно закрыть контейнер с компонентом №2.

НАНЕСЕНИЕ МАСТИКИ:

Мастика должна наноситься слоем не менее 3-5 мм. Минимальная допустимая ширина шва между панелями 10 мм. Оптимальное соотношение глубины шва к его ширине 1:3, но глубина шва не должна превышать 12 мм. Расчет расхода мастики на 1 м. пог. рассчитывается по формуле: $M=CBV$ (кг/п.м.), где В – толщина слоя герметика (м), С - ширина шва (м), V – плотность (кг/м³).

ПРИМЕР:

Расположение мастики в устьях вертикального (слева) и горизонтального (справа) стыков в случае герметизации наружных ограждающих конструкций.



1 – мастика, 2 – уплотняющая антиадгезионная прокладка (жгут), 3 – наружная стеновая панель

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ:

В соответствии с ГОСТ 12.1.007 неотвержденная и отвержденная мастика ТЭКТОР® 201 относится к малоопасным веществам. Мастика и ее компоненты относятся к трудногорючим, невзрывоопасным материалам, которые горят только при внесении в пламя. Компоненты мастики способны при длительном контакте с кожей вызывать дерматиты, поэтому при работе следует избегать прямого контакта с кожей (работать в резиновых перчатках). При попадании компонентов на незащищенную поверхность кожи их следует смыть сначала уайт-спиритом, а затем теплой водой с мылом.

УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ И ХРАНЕНИЯ:

Компоненты мастики перевозят любым видом транспорта в условиях, исключающих попадание влаги и нарушение герметичности тары с компонентом №2.

При минусовой температуре, после транспортировки, компоненты мастики следует поместить в тёплое помещение (+20°C) на 1 сутки.

Компоненты мастики хранят в таре изготовителя при температуре, не превышающей 30°C, в условиях, исключающих контакт с влагой и воздействие прямых солнечных лучей.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ:

В заводской таре при условии выполнения указанных выше условий составляет **12** месяцев.

СЕРТИФИКАТЫ:

Свидетельство ЕВРАЗЭС № **RU.77.01.34.008.E.001156.02.13** от **07.02.2013г.**,

Сертификат Соответствия № РОСС.RU.**AM05. H01121** срок действия с **21.05.2019** по **20.05.2022г.**